

一般廃棄物処理施設 (焼却工場) 維持管理記録票

平成30年2月5日

都筑工場 1月

焼 却 量	1号炉	-	t/月	11,020.60 t/月
	2号炉	9,365.72	t/月	
	3号炉	1,654.88	t/月	

	測定を行った位置	測定年月日	号 炉	測定結果
燃焼ガス温度	焼却炉出口	1 月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	908 °C
			3号炉	896 °C
集じん器 入口ガス温度	バグフィルタ入口	1 月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	179 °C
			3号炉	180 °C
CO 濃度	バグフィルタ出口	1 月平均値	1号炉	- ppm
			2号炉	18 ppm
			3号炉	13 ppm

冷却設備、排 ガス処理設備 に堆積したば いじんの除去	号 炉	除去を行った年月日
	1号炉	整備中
	2号炉	運転中は毎日実施
	3号炉	運転中は毎日実施

一般廃棄物処理施設 (焼却工場) 維持管理記録票

平成30年 1月 9日

都筑工場 12月

焼 却 量	1号炉	-	t/月	17,860.44 t/月
	2号炉	6,121.78	t/月	
	3号炉	11,738.66	t/月	

	測定を行った位置	測定年月日	号 炉	測定結果
燃焼ガス温度	焼却炉出口	12月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	908 °C
			3号炉	889 °C
集じん器 入口ガス温度	バグフィルタ入口	12月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	179 °C
			3号炉	180 °C
CO 濃度	バグフィルタ出口	12月平均値	1号炉	- ppm
			2号炉	21 ppm
			3号炉	17 ppm

冷却設備、排 ガス処理設備 に堆積したば いじんの除去	号 炉	除去を行った年月日
	1号炉	整備中
	2号炉	運転中は毎日実施
	3号炉	運転中は毎日実施

第1号様式その3(第4条)

都筑 工場排ガス測定結果

平成 30年1月12日

施設名 2 号炉

排ガス採取年月日 平成29年12月20日

排ガス採取位置 バグ出

測定結果

			管理目標値	規制基準
ばいじん	(g/m ³)	<0.001	0.01	0.04
塩化水素	(mg/m ³)	12	-	50
	(ppm)	7.1	30	30
硫黄酸化物	(ppm)	16	30	319
窒素酸化物	(ppm)	85	97	97

※ 測定結果は12%O₂換算値

規制基準 : ばいじん、塩化水素、窒素酸化物は、「横浜市生活環境の保全等に関する条例」
硫黄酸化物は、「大気汚染防止法」によるK値規制の濃度換算値

第1号様式その3(第4条)

都筑 工場排ガス測定結果

平成 30年 1月 12日

施設名 3 号炉

排ガス採取年月日 平成29年12月22日

排ガス採取位置 バグ出

測定結果

			管理目標値	規制基準
ばいじん	(g/m ³)	<0.001	0.01	0.04
塩化水素	(mg/m ³)	15	-	50
	(ppm)	9.1	30	30
硫黄酸化物	(ppm)	7.8	30	319
窒素酸化物	(ppm)	94	97	97

※ 測定結果は12%O₂換算値

規制基準 : ばいじん、塩化水素、窒素酸化物は、「横浜市生活環境の保全等に関する条例」
硫黄酸化物は、「大気汚染防止法」によるK値規制の濃度換算値

一般廃棄物処理施設（焼却工場）維持管理記録票

平成29年 12月 8日

都筑工場 11月

焼 却 量	1号炉	-	t/月	11,696.30 t/月
	2号炉	-	t/月	
	3号炉	11,696.30	t/月	

	測定を行った位置	測定年月日	号 炉	測定結果
燃焼ガス温度	焼却炉出口	11月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	- °C
			3号炉	870 °C
集じん器 入口ガス温度	バグフィルタ入口	11月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	- °C
			3号炉	180 °C
CO 濃度	バグフィルタ出口	11月平均値	1号炉	- ppm
			2号炉	- ppm
			3号炉	18 ppm

冷却設備、排 ガス処理設備 に堆積したば いじんの除去	号 炉	除去を行った年月日
	1号炉	整備中
	2号炉	整備中
	3号炉	運転中は毎日実施

都筑 工場排ガス測定結果

平成29年 11月 27日

施設名 3 号炉

排ガス採取年月日 平成29年11月8日

排ガス採取位置 バグ出

測定結果

			管理目標値	規制基準
ばいじん	(g/m ³)	<0.001	0.01	0.04
塩化水素	(mg/m ³)	31	-	50
	(ppm)	19	30	30
硫黄酸化物	(ppm)	15	30	319
窒素酸化物	(ppm)	92	97	97

※ 測定結果は12%O₂換算値

規制基準 : ばいじん、塩化水素、窒素酸化物は、「横浜市生活環境の保全等に関する条例」
硫黄酸化物は、「大気汚染防止法」によるK値規制の濃度換算値

一般廃棄物処理施設 (焼却工場) 維持管理記録票

平成29年 11月 7日

都筑工場 10月

焼 却 量	1号炉	-	t/月	21,931.08 t/月
	2号炉	9,680.54	t/月	
	3号炉	12,250.54	t/月	

	測定を行った位置	測定年月日	号 炉	測定結果
燃焼ガス温度	焼却炉出口	10月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	892 °C
			3号炉	859 °C
集じん器 入口ガス温度	バグフィルタ入口	10月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	180 °C
			3号炉	181 °C
CO 濃度	バグフィルタ出口	10月平均値	1号炉	- ppm
			2号炉	15 ppm
			3号炉	19 ppm

冷却設備、排 ガス処理設備 に堆積したば いじんの除去	号 炉	除去を行った年月日
	1号炉	整備中
	2号炉	運転中は毎日実施
	3号炉	運転中は毎日実施

一般廃棄物処理施設 (焼却工場) 維持管理記録票

平成29年 10月 6日

都筑工場 9月

焼 却 量	1号炉	-	t/月	13,988.48 t/月
	2号炉	9,748.92	t/月	
	3号炉	4,239.56	t/月	

	測定を行った位置	測定年月日	号 炉	測定結果
燃焼ガス温度	焼却炉出口	9月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	876 °C
			3号炉	865 °C
集じん器 入口ガス温度	バグフィルタ入口	9月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	179 °C
			3号炉	180 °C
CO 濃度	バグフィルタ出口	9月平均値	1号炉	- ppm
			2号炉	14 ppm
			3号炉	20 ppm

冷却設備、排 ガス処理設備 に堆積したば いじんの除去	号 炉	除去を行った年月日
	1号炉	整備中
	2号炉	運転中は毎日実施
	3号炉	運転中は毎日実施

第1号様式その3(第4条)

都筑 工場排ガス測定結果

平成29年 9月 19日

施設名 2 号炉

排ガス採取年月日 平成29年9月6日

排ガス採取位置 バグ出

測定結果

			管理目標値	規制基準
ばいじん	(g/m ³)	<0.001	0.01	0.04
塩化水素	(mg/m ³)	11	-	50
	(ppm)	7.0	30	30
硫黄酸化物	(ppm)	14	30	319
窒素酸化物	(ppm)	89	97	97

※ 測定結果は12%O₂換算値

規制基準 : ばいじん、塩化水素、窒素酸化物は、「横浜市生活環境の保全等に関する条例」
硫黄酸化物は、「大気汚染防止法」によるK値規制の濃度換算値

一般廃棄物処理施設 (焼却工場) 維持管理記録票

平成29年 9月 5日

都筑工場 8月

焼 却 量	1号炉	-	t/月	12,603.51 t/月
	2号炉	12,603.51	t/月	
	3号炉	-	t/月	

	測定を行った位置	測定年月日	号 炉	測定結果
燃焼ガス温度	焼却炉出口	8 月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	873 °C
			3号炉	- °C
集じん器 入口ガス温度	バグフィルタ入口	8 月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	181 °C
			3号炉	- °C
CO 濃度	バグフィルタ出口	8 月平均値	1号炉	- ppm
			2号炉	15 ppm
			3号炉	- ppm

冷却設備、排 ガス処理設備 に堆積したば いじんの除去	号 炉	除去を行った年月日
	1号炉	整備中
	2号炉	運転中は毎日実施
	3号炉	整備中

一般廃棄物処理施設 (焼却工場) 維持管理記録票

平成29年 8月 1日

都筑工場 7月

焼 却 量	1号炉	-	t/月	17,539.68 t/月
	2号炉	9,819.06	t/月	
	3号炉	7,720.62	t/月	

	測定を行った位置	測定年月日	号 炉	測定結果
燃焼ガス温度	焼却炉出口	7月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	877 °C
			3号炉	854 °C
集じん器 入口ガス温度	バグフィルタ入口	7月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	181 °C
			3号炉	182 °C
CO 濃度	バグフィルタ出口	7月平均値	1号炉	- ppm
			2号炉	19 ppm
			3号炉	18 ppm

冷却設備、排 ガス処理設備 に堆積したば いじんの除去	号 炉	除去を行った年月日
	1号炉	整備中
	2号炉	運転中は毎日実施
	3号炉	運転中は毎日実施

第1号様式その3(第4条)

都筑 工場排ガス測定結果

平成29年 7月 28日

施設名 2 号炉

排ガス採取年月日 平成29年7月13日

排ガス採取位置 バグ出

測定結果

			管理目標値	規制基準
ばいじん	(g/m ³)	<0.001	0.01	0.04
塩化水素	(mg/m ³)	21	-	50
	(ppm)	13	30	30
硫黄酸化物	(ppm)	14	30	319
窒素酸化物	(ppm)	95	97	97

※ 測定結果は12%O₂換算値

規制基準 : ばいじん、塩化水素、窒素酸化物は、「横浜市生活環境の保全等に関する条例」
硫黄酸化物は、「大気汚染防止法」によるK値規制の濃度換算値

第1号様式その3(第4条)

都筑 工場排ガス測定結果

平成29年 7月 28日

施設名 3 号炉

排ガス採取年月日 平成29年7月12日

排ガス採取位置 バグ出

測定結果

			管理目標値	規制基準
ばいじん	(g/m ³)	<0.001	0.01	0.04
塩化水素	(mg/m ³)	14	-	50
	(ppm)	8.7	30	30
硫黄酸化物	(ppm)	9.6	30	319
窒素酸化物	(ppm)	91	97	97

※ 測定結果は12%O₂換算値

規制基準 : ばいじん、塩化水素、窒素酸化物は、「横浜市生活環境の保全等に関する条例」
硫黄酸化物は、「大気汚染防止法」によるK値規制の濃度換算値

一般廃棄物処理施設 (焼却工場) 維持管理記録票

平成29年 7月 4日

都筑工場 6月

焼 却 量	1号炉	-	t/月	11,979.27 t/月
	2号炉	-	t/月	
	3号炉	11,979.27	t/月	

	測定を行った位置	測定年月日	号 炉	測定結果
燃焼ガス温度	焼却炉出口	6月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	- °C
			3号炉	862 °C
集じん器 入口ガス温度	バグフィルタ入口	6月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	- °C
			3号炉	181 °C
CO 濃度	バグフィルタ出口	6月平均値	1号炉	- ppm
			2号炉	- ppm
			3号炉	21 ppm

冷却設備、排 ガス処理設備 に堆積したば いじんの除去	号 炉	除去を行った年月日
	1号炉	整備中
	2号炉	整備中
	3号炉	運転中は毎日実施

一般廃棄物処理施設 (焼却工場) 維持管理記録票

平成29年 6月 2日

都筑工場 5月

焼 却 量	1号炉	-	t/月	10,233.51 t/月
	2号炉	490.19	t/月	
	3号炉	9,743.32	t/月	

	測定を行った位置	測定年月日	号 炉	測定結果
燃焼ガス温度	焼却炉出口	5月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	902 °C
			3号炉	863 °C
集じん器 入口ガス温度	バグフィルタ入口	5月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	180 °C
			3号炉	181 °C
CO 濃度	バグフィルタ出口	5月平均値	1号炉	- ppm
			2号炉	9 ppm
			3号炉	24 ppm

冷却設備、排 ガス処理設備 に堆積したば いじんの除去	号 炉	除去を行った年月日
	1号炉	整備中
	2号炉	運転中は毎日実施
	3号炉	運転中は毎日実施

第1号様式その3(第4条)

都筑 工場排ガス測定結果

平成29年 5月 30日

施設名 3 号炉

排ガス採取年月日 平成29年5月17日

排ガス採取位置 バグ出

測定結果

			管理目標値	規制基準
ばいじん	(g/m ³)	<0.001	0.01	0.04
塩化水素	(mg/m ³)	33	-	50
	(ppm)	20	30	30
硫黄酸化物	(ppm)	13	30	319
窒素酸化物	(ppm)	93	97	97

※ 測定結果は12%O₂換算値

規制基準 : ばいじん、塩化水素、窒素酸化物は、「横浜市生活環境の保全等に関する条例」
硫黄酸化物は、「大気汚染防止法」によるK値規制の濃度換算値

一般廃棄物処理施設 (焼却工場) 維持管理記録票

平成29年 5月 10日

都筑工場 4月

焼 却 量	1号炉	-	t/月	20,560.59 t/月
	2号炉	10,263.91	t/月	
	3号炉	10,296.68	t/月	

	測定を行った位置	測定年月日	号 炉	測定結果
燃焼ガス温度	焼却炉出口	4 月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	897 °C
			3号炉	870 °C
集じん器 入口ガス温度	バグフィルタ入口	4 月平均値	1号炉	- °C
			2号炉	179 °C
			3号炉	180 °C
CO 濃度	バグフィルタ出口	4 月平均値	1号炉	- ppm
			2号炉	12 ppm
			3号炉	21 ppm

冷却設備、排 ガス処理設備 に堆積したば いじんの除去	号 炉	除去を行った年月日
	1号炉	整備中
	2号炉	運転中は毎日実施
	3号炉	運転中は毎日実施