

港北 OPEN! FACTORY

樽町エリア・高田エリア・新羽エリア

Map

徒歩経路



モノたまコーナー

日本軸受加工(株) 食堂10時半～15時

新羽エリアの企業が作った、技術と遊び心が光るグッズが入ったガチャガチャのカプセル「モノづくりたまご(通称:モノたま)」を設置しています。(1回300円、数に限りがあります)

【提供:新横浜テクノヒルズ協同組合】

そのほか新横浜テクノヒルズ7社の紹介パネル展示、紹介DVD上映も行っています。

※飲食可能なスペースです。(食べ物・飲み物をご持参ください。) ※ごみの持ち帰りにご協力ください。



ガチャガチャのカプセル



パズルブロック



携帯ストラップ



オリジナル定規

見学にあたって

- 予約した見学先に、開始5分前までに直接お越しください。
- 工場内の許可された場所以外での撮影は禁止します。撮影したい場合には案内の人にお声掛けください。
- 見学先によって、急な階段や坂道がありますので、お足元にお気をつけください。
- 移動中は交通ルールをまもり、車などに注意して移動してください。
- 駐車場はありませんので、公共交通機関をご利用ください。

樽町エリア - 高田エリア間の移動

電車: 網島駅～【東急東横線】～日吉駅～【グリーンライン】～高田駅
バス: 網島駅～【東急バス網44・45・49系統(江田駅、センター南駅行) 47・48系統(新羽営業所、勝田折返所行)】～高田地域ケアプラザ前～大同メタル前

高田エリア - 新羽エリア間の移動

電車: 高田駅～【グリーンライン】～センター南駅～【ブルーライン】～北新横浜駅

樽町エリア - 新羽エリア間の移動

バス: 網島駅～【東急バス網72系統(新横浜駅行)】～亀甲橋

KOHOKU Open! Factory

2014.3.8 sat. / 2014.3.29 sat.

主催: 港北区役所 協力: 一般社団法人横浜北工業会

オープン ファクトリー

港北 OPEN! FACTORYとは

港北区は横浜市内18区の中で最も製造業事業所数の多いことが特徴の一つとなっていますが、生産拠点の海外移転、周辺の宅地化など操業環境が厳しくなっていることもあり、その数は減る傾向にあります。しかし、これらの製造業事業所の中には、規模の大小を問わず、世界トップクラスの技術力をもっているところもあり、また、区民にとって身近な働く場ともなっています。「港北OPEN! FACTORY」は、みなさまが普段見ることのできない「工場」を見学し、今まで知らなかった魅力を発見していただくために開催するものです。是非お散歩気分で世界トップクラスの技術を体感してください。

1 ASA 有限会社 鈴木機械彫刻所



彫刻機

家電などの試作品、美術館での展示模型、少量生産のロボット部品など、数ミリメートルの部品から4メートルを超える模型まで、年間200種類以上の製品を製作。看板などの文字の彫刻も行っており、昔ながらの彫刻機を今も現役で使っています。また、最新3Dスキャナーで、3Dデータも作成できます。

時間帯 9:00～、10:05～、11:15～

● 住所：港北区樽町 2-1-66 ●

2 MSK 株式会社 宮川製作所



情報通信機器

パスの位置情報が分かる運行管理システムや、ビル・工場の電力エネルギー等の見える化、最適化をサポートするエネルギーマネジメントシステムなど、人と環境に優しい最新の情報通信システムを幅広く開発しています。様々な技術を融合し、お客様に最適な情報システムを提供しています。

時間帯 9:00～、10:05～、11:15～

● 住所：港北区樽町 2-1-6 ●

5 DK 株式会社 東京ダイス



超硬合金を加工した製品

昭和23年に目黒区で創業し、平成19年に港北区に移転しました。ダイヤモンド工具でしか削ることができないとても固い素材の超硬合金の研磨加工、超微細加工を得意とし、その技術を駆使して製作される流体制御製品は自動車工場で車の塗装などに使われています。

時間帯 11:00～、13:00～、14:05～

● 住所：港北区新羽町 964-19 ●

6 TOYO 東洋測器 株式会社



空港での荷物の台はかり

計量計測の総合メーカーとして昭和61年に創業しました。平成23年には、神奈川県より「神奈川県優良工場」の表彰を受けています。寝たまま体重が測れる体重計、リハビリの際の歩行バランスの計測器など医療現場をはじめ、空港での荷物の台はかりなど様々な場所で使われています。

時間帯 11:00～、13:00～、14:05～

● 住所：港北区新羽町 964-24 ●

3 KYOWA HEARTS 株式会社 キョーワハーツ



金型の製作作業

携帯電話やパソコンなどに使われる、薄い・小さい・細かい板バネの製作を得意としています。板バネは、一つの金型で複数の工程をこなす「順送プレス金型」という方法で製作。試作段階から量産を見据えた設計を行い、金型も自社製作しているので、安定した品質となります。

時間帯 10:30～、12:30～、13:50～

● 住所：港北区高田西 1-5-1 ●

4 Swan シュリーマン株式会社



全自動の測定装置

自動車部品やペットボトル容器を測定する機器など、検査装置・精密測定機器の設計から製作までをオーダーメイドで手がけています。測定機器の重要な部品で、測定の基準となる「マスター」を正確につくる技術が強みです。部品の隙間を測る「すきまゲージ」も製作しています。

時間帯 10:30～、12:45～、13:50～

● 住所：港北区高田西 1-4-16 ●

7 Njke 日本軸受加工 株式会社



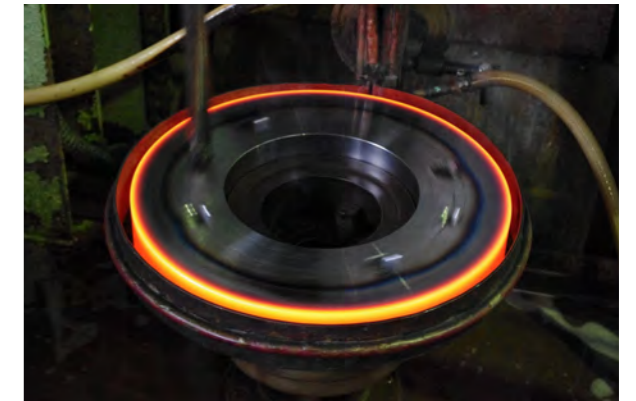
ベアリングの製作作業

自動車のエンジンや遊園地の観覧車など回転する部分に使われ、様々な機械にとってなくてはならない「ベアリング」。そのベアリングを国内で唯一、オーダーメイドで製作しています。コインサイズから直径125センチメートルまで様々なベアリングを製作しています。

時間帯 11:00～、13:00～、14:05～

● 住所：港北区新羽町 964-22 ●

8 横浜高周波工業 株式会社



高周波焼入れ

高周波焼入れを専門に港北区内で昭和44年に創業。高周波焼入れとは、鉄鋼を高周波誘導電流で急速に加熱した後、急速に冷やすことによって硬くし、強靱性・耐摩耗性を得る手法で、横浜高周波工業では、切れ目なく、つなぎのない焼入れが出来る技術が強みです。

時間帯 11:00～、13:00～

● 住所：港北区新羽町 964-17 ●