参考様式第18

保安業務契約を締結している販売店の名称、所在地及び保安業務区分ごとの一般消費者等の数

|  |  |
| --- | --- |
| 販売店の名称所在地電話番号 | 保　　　　安　　　　業　　　　務　　　　区　　　　分 |
| ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |
| 供給開始時点検 ・調査 | 容器交換時等供給設備点　　　検 | 定期供給設備点検 | 定期消費設備調査 | 周　　　知 | 緊急時対応 | 緊急時連絡 |
| 　 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 |
| 　 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 |
| 　 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 |
| 　 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 |
| 　 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 |
| 　 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 | 戸 |

※　この様式は自社以外の販売事業者から保安業務の委託を受けている場合に限り添付する。