【冷凍】参考様式　第６号

製造施設等変更明細書（二種冷凍施設）

１．変更の内容

|  |
| --- |
|  |

２． 変更の目的及び理由

|  |
| --- |
|  |

３．既設設備の届出状況

|  |  |
| --- | --- |
| 年月日 | 内容 |
| 　　年　月日 | 高圧ガス製造届 |
| 　　年　 　月 　 　日 | 高圧ガス製造施設等変更届 |
|  |  |

４．冷凍能力

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 変更前 | 撤去 | 新設 | 変更後 |
| Rｔ/日 | Rｔ/日 | Rｔ/日 | Rｔ/日 |

５．製造施設の位置及び付近の状況

別紙　　　　　　　　　（平面図及び立面図）に示す。

６．製造施設の構造の設計図

別紙　　　　　　　　　（平面図及び立面図※）に示す。

※変更機器及び変更箇所を明らかにしたもの

７．製造施設の設備の配置及び配管の状況

別紙　　　　　　　　　（平面図及び立面図※）に示す。

※変更箇所を明らかにしたもの

８．技術上の基準への適合状況

別紙　　　　　　　　　（技術基準対応表）に示す。

９．工事完了予定日　　　　　　　　年　　　月　　　日

１０．前回の高圧ガス製造施設明細書の写し

別紙　　　　　　　　　（変更箇所にアンダーライン）に示す。

１１．工事施工業者

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 |  |
| 所在地 |  |
| 電話番号 |  |
| 担当所属氏名 |  |
| 工事認定業者 | 認定区分番号 |  | 認定年月日 |  |

１２．申請及び届出者連絡先

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 |  |
| 所在地 |  |
| 電話番号 |  |
| 担当所属氏名 |  |

１３．製造設備の明細

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 種類 | 製氷 | 冷蔵・冷凍 | 冷房・暖房 | 化学用 | 試験研究 | その他（　　　　　　　） |
| 設置状況 | 定置式　・　移動式（車両登録番号：　　　　　　　　車種：　　　　　　　　） |
| 冷凍方法 | 直接膨張式　・　間接式（ブライン：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） |
| 製造方法 | 冷凍方式 | 　元冷凍式 | 冷媒 |  |
| 圧縮方法 | 往復式（　　段）　・　回転式（　　段）　・　スクリュー式（　　段）遠心式　・　吸収式　・　自然循環式　・　自然還流式 |
| 冷却方式 | 水冷式・空冷式・蒸発式・吸収式 | ヒートポンプ式 | 採用　・　非採用 |
| ユニット型 | ユニット型　・　非ユニット型 |
| 一日の冷凍能力 | 冷凍トン | 冷媒封入量 | ｋｇ |
| 設計圧力(MPa) | 高圧部 |  | 機器型式名 |  | 製造番号 |  |
| 低圧部 |  |
| 圧縮機 | 記号 | 気筒 | 回転数(min-1) | ピストン押しのけ量(m3/h) | 冷凍能力(Rt) | 原動機(kW) | 台数 | 安全装置の種類 | 製作所名 |
| 径(mm) | 行程(mm) | 数 | 口径(mm) | 作動圧力(MPa) |
| Ａ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ｂ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 容器及び凝縮器 | 記号 | 品名 | 形式 | 外径×長さ×胴板厚×(mm) | 製作所名 | 台数 | 安全装置の種類 | 主な材料 |
| 口径(mm) | 作動圧力(MPa) | 溶融温度(℃) |
| a |  |  |  |  |  |  |  |
| b |  |  |  |  |  |  |  |
| c |  |  |  |  |  |  |  |
| d |  |  |  |  |  |  |  |
| 耐圧気密試験 | 記号 | 製造番号 | 耐圧試験圧力(MPa) | 気密試験圧力(MPa) | 試験年月 | 試験場所 |
| 高圧部 | 低圧部 | 高圧部 | 低圧部 |
| Ａ |  |  |  |  |  |  |  |
| Ｂ |  |  |  |  |  |  |  |
| a |  |  |  |  |  |  |  |
| b |  |  |  |  |  |  |  |
| c |  |  |  |  |  |  |  |
| d |  |  |  |  |  |  |  |
| 機器の気密試験 | 機器の構成（記号で記入) | 試験圧力(MPa) | 試験年月 | 試験場所 | 上記以外の安全装置 | 種類 |
| 高圧部 | 低圧部 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 機器製造業者 | 所在地 |  |
| 会社名 |  |

（備考）「安全装置の種類」は、次に示す略記号で記載する。

バネ式安全弁：Ｓ、高圧遮断スイッチ：ＨＰ、高低圧スイッチ：ＤＰ、可溶栓：ＦＰ、油圧スイッチ：ＯＰ

断水リレー：ＷＰ

１４．製造施設の基準

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 付近の火気設備 | 有・無 | ボイラーの伝熱面積 | ㎡　　 |
| 火気からの距離 | ｍ　　 |
| 警戒標等の表示 | 高圧ガス製造施設であることを示す警戒標（運転表示板への記載を含む） | 有・無 | 掲示する内容（例：冷凍機械室） |
|  |
| 立入禁止の警戒標（KHK基準） | 有　・　無 |
| 火気禁止の警戒標（KHK基準） | 有　・　無 |
| 異常時の措置、運転表示板（推奨事項） | 有　・　無 |
| 通風・換気（屋外へ） | 窓の面積 | ㎡ | 強制換気装置 | ㎥/min |
| 圧縮機、配管の防振 | 振れ止め | 有・無 | フレキチューブ | 有・無 | 防振装置 | 有・無 |
| 機器の防錆塗装 | 有　・　無 |
| 冷媒系統圧力計 | 高圧 | 有・無 | 低圧 | 有・無 | 油圧 | 有・無 |
| バルブ、配管の表示 | バルブの開閉方向 | 有・無 | 安全弁元弁の固定及び常時全開札 | 有・無 |
| 冷媒配管の表示 | 有　・　無 |
| その他の配管（KHK基準） | 冷水（ブライン）配管の表示 | 有　・　無 |
| 冷却水配管の表示 | 有　・　無 |
| 操作空間の確保 | 前面 | ｍ | 側面 | ｍ | 裏面 | ｍ |
| 消　火　器 | 能力単位　　　　　　型（薬剤充塡量　　　　　㎏） | 数量 | 本 |
| 機械室の出入口 | ２カ所以上（KHK基準） | 有・無 | １カ所と開口部（KHK基準） | 有・無 |
| 耐震アンカーボルト（推奨事項） | 有　・　無 |
| 安全装置自動制御装置 | 安全弁等の放出管 | 有 | （放出管径：　　ｍｍ） | （開口部の位置：当該室内・屋外・除害設備内） |
| 無 | （当該室内の限界濃度の確認　有・無） |
| ガス漏えい検知警報設備 | 有 | （個数：　　個） | （ランプの点灯点滅、警報を発する場所：　　　　　　　　） |
| 無 |  |
| 除害設備 | 有・無 | （除害方法：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） |
| ユニット型に係る自動制御装置（冷媒共通） | 高圧遮断装置・低圧遮断装置・油圧スイッチ・過負荷保護装置・液体凍結防止装置 |
| 水冷式凝縮器 | 冷却水断水保護装置 | 有・無 | ポンプとのインターロック | 有・無 |
| 空冷式凝縮器 | 冷却ファンとのインターロック | 有　・　無 |
| ユニット型に係る自動制御装置（アンモニア） | 緊急停止装置 | 有・無 | ガス漏えい検知警報設備 | 有・無 |
| 緊急遮断装置 | 有・無 | 除害設備 | 有・無 |
| 緊急移送装置 | 有・無 | 保安電力等 | 有・無 |
| 高温遮断装置 | 有・無 |  |  |
| 特記事項 |  |