鉄骨工事施工計画書（建築基準法第12条第5項、横浜市施行細則第17条の3）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 提出日 | | | 年　　　月　　　日 | | | | | | | | | | | | | | |
| 建　築　主 | | | 住所  氏名 | | | |  | | | | | | | | | | |
| 工事監理者 | | | 住所  資格  事務所名  資格  氏名 | | | | （　　）級建築士事務所(大臣･知事) 登録 第 号  （　　）級建築士　　　　　(大臣･知事) 登録 第 号 | | | | | | | | | (電話　　　　　　　 ) | |
| 工事施工者 | | | 住所  資格  会社名 | | | | 建設業の許可(大臣･知事) 登録 第 号  代表者名 | | | | | | | | | (電話　　　　　　　 ) | |
| 工事概要 | | | 工事名称 | | |  | | | | | | | | | | | |
| 建築確認番号 | | | 年　　　月　　　日　　第 | | | | | | | |  | | | 号 |
| 当初確認番号 | | | | | | | | （　　　　　　　　　　　　　　　　　　） | | | |
| 建築場所 | | |  | | | | | | | | | | | |
| 構　　造 | | |  | | | 造 | 規模 | | 地上 /地下 階 、 延面積 m2 | | | | | |
| 使用箇所  形状  材種 | | | 使用箇所 | | | 形　状 | | | | 鋼　材　種　別 | | | | | | | |
| 柱 | | |  | | | |  | | | | | | | |
| 梁 | | |  | | | |  | | | | | | | |
| ダイアフラム | | |  | | | |  | | | | | | | |
| ベースプレート | | |  | | | |  | | | | | | | |
| その他 | | |  | | | |  | | | | | | | |
| 鋼材種別 | | | ＪＩＳマーク表示製品　　　　　　　　　ＪＩＳ規格適合品 | | | | | | | | | | | | | | |
| 工　　場　　概　　要 | 鉄骨加工会社名  所在地  工場長氏名 | | | | 電話　　　（　　　　）　　　　番  　大臣認定　□有（認定日：　年　月　日　番号：第　　　号）　□無  　　グレ－ド（Ｓ・Ｈ・Ｍ・Ｒ・Ｊ）  　性能評価機関名（　　　　　　　　　） | | | | | | | | | | | | |
| 溶接管理責任者 | | | | 所属　　　　　　　氏名　　　　　　　資格 | | | | | | | | | | | | |
| 溶接技能者 | | | | 有資格者　ＪＩＳ　　　　　名、　ＷＥＳその他　　　　　　名 | | | | | | | | | | | | |
| 溶接検査責任者 | | | | 所属　　　　　　　氏名　　　　　　　　　　資格 | | | | | | | | | | | | |
| 非破壊検査技術者 | | | | 有（氏名　　　　　　　　　　　　　　　　）　・　無 | | | | | | | | | | | | |
| 溶接部の工作・検査事項 |  | 使用部位 | | 鋼　　種 | | | | 溶 接 棒 | | | 作業場所 | | 姿　　勢 | | 検査方法 | 特 記 事 項 | |
| 突合せ |  | |  | | | |  | | |  | |  | |  |  | |
|  | |  | | | |  | | |  | |  | |  |  | |
|  | |  | | | |  | | |  | |  | |  |  | |
| すみ肉 |  | |  | | | |  | | |  | |  | |  |  | |
|  | |  | | | |  | | |  | |  | |  |  | |
|  | |  | | | |  | | |  | |  | |  |  | |
| 準拠基準 | | | 検査基準 | | | |  | | | | | 工作基準 | |  | | |
| 各種検査・確認 | 検　査　項　目 | | | | | | | 工事監理者の検査・確認 | | | | | 工事施工者の検査・確認 | | | そ　の　他 | |
| 製作工場の確認  工作図の確認  材料検査  現寸検査  組立・開先検査  製品検査  入熱温度  パス間温度  その他 | | | | | | | 有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無 | | | | | 有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無  有　・　無 | | |  | |
|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 溶　　接　　部　　検　　査 | 検 査 方 法 | | 制作場所 | 抜取率（％）（合格率基準値%） | | | | | | | | | |
| 工事監理者 | | 工事監理者  委託検査機関 | | | | | 社　　内 | | |
| 外観（目視）検査 | | 工　場 | ％（　 %） | | ％（　 %） | | | | | ％（　 %） | | |
| 現　場 | ％（　 %） | | ％（　 %） | | | | | ％（　 %） | | |
| 非破壊検査  （超音波探傷試験）  （ 　） | | 工　場 | ％（　 %） | | ％（　 %） | | | | | ％（　 %） | | |
| 現　場 | ％（　 %） | | ％（　 %） | | | | | ％（　 %） | | |
| 工場溶接検査機関  （社内検査） | | 住所  電話 | | | | | | | 検　査　資　格 | CIW、ＮＤＩ、その他  No. | | |
| 工場溶接検査機関  （受入れ検査） | | 住所  電話 | | | | | | | CIW、ＮＤＩ、その他  No. | | |
| 現場溶接検査機関  （社内検査） | | 住所  電話 | | | | | | | CIW、ＮＤＩ、その他  No. | | |
| 現場溶接検査機関  （受入れ検査） | | 住所  電話 | | | | | | | CIW、ＮＤＩ、その他  No. | | |
| その他 | エンドタブの種類 | | □有（　　　　　　　　　　　　）　□無 | | | | | | | | | | |
| 裏当て金 | | 柱：□有　□無（ ） 梁：□有　□無（ ） | | | | | | | | | | |
| 柱　　　　　　　脚 | 種　　類 | 管　　　理　　　項　　　目 | | | | | | 管　理　方　法 | | | | | |
| 工事監理者の検査 | | | | 工事施工者の検査 | |
| 通　常　型  （埋込固定）  （根巻固定）  （露　　出）  （　　　　） | 鉄骨と鉄筋の納まり | | | | | | 有 ・ 無 | | | | 有 ・ 無 | |
| ベースモルタルの施工 | | | | | | 有 ・ 無 | | | | 有 ・ 無 | |
| ベ－スプレ－ト下の清掃、後詰めモルタルの施工 | | | | | | 有 ・ 無 | | | | 有 ・ 無 | |
| ナットの緩み止めの確認 | | | | | | 有 ・ 無 | | | | 有 ・ 無 | |
|  | | | | | | 有 ・ 無 | | | | 有 ・ 無 | |
| 既製柱脚  施工管理会社名  (　　　　　　) | アンボンドスリ－ブの施工（　　　　　　） | | | | | | 有 ・ 無 | | | | 有 ・ 無 | |
| ナットの締め付け検査（　　　　　　） | | | | | | 有 ・ 無 | | | | 有 ・ 無 | |
| ベ－スプレ－ト下の清掃、後詰めモルタルの施工 | | | | | | 有 ・ 無 | | | | 有 ・ 無 | |
| ナットの緩み止めの確認 | | | | | | 有 ・ 無 | | | | 有 ・ 無 | |
| アンカ－ボルトの設置精度 | | | | | | 有 ・ 無 | | | | 有 ・ 無 | |
| そ　の　他 |  | | | | | | 有 ・ 無 | | | | 有 ・ 無 | |
| 高　力　ボ　ル　ト | ボルトの種類 | □ＪＩＳ | | | □トルシア形 | | | | □その他 | | | | |
| 締め付け方法 | □トルクコントロ－ル法  □ナット回転法 | | | □トルクコントロ－ル法 | | | |  | | | | |
| 摩擦面処理法 | □グラインダ－処理後赤さび発生 □ショットブラスト □その他（ 　　） | | | | | | | | | | | |
| 検査の種類 | 受入れ検査 | | | 工事監理者の検査 | | 有・無 | | 工事施工者の検査 | | | | 有・無 |
| トルク検査（ＪＩＳ形） | | | 工事監理者の検査 | | 有・無 | | 工事施工者の検査 | | | | 有・無 |
| 共廻り、締め忘れ検査 | | | 工事監理者の検査 | | 有・無 | | 工事施工者の検査 | | | | 有・無 |
| デッキプレート | デッキの種類 | （　　　　　 ）デッキ | | | 型（ ） 厚（ ） | | | | | | | | |
| 接合方法 | □ボルト　□溶接　□打ち込み鋲　□焼抜きせん溶接（□SPW □PW □APW）□頭付スタッド | | | | | | | | | | | |
| 検査の種類 | □接合ピッチ | | | 工事監理者の検査 | | 有・無 | | 工事施工者の検査 | | | | 有・無 |
| □焼抜き栓溶接の外観検査 | | | 工事監理者の検査 | | 有・無 | | 工事施工者の検査 | | | | 有・無 |
| □スタッドボルトの打撃曲げ試験 | | | 工事監理者の検査 | | 有・無 | | 工事施工者の検査 | | | | 有・無 |
| □その他 | | | 工事監理者の検査 | | 有・無 | | 工事施工者の検査 | | | | 有・無 |
| その他 |  | | | 工事監理者の検査 | | 有・無 | | 工事監理者の検査 | | | | 有・無 |